

www.ceaweld.com



CEA

PLASMATECH

made in italy
SINCE 1950





SHARK 35 COMPRESSOR

COMPRESSEUR DE COUPE DE PLASMA 30 A

SHARK 35 est la meilleure solution pour tous les coupes avec portabilité et puissance maximales

Le SHARK 35 est la meilleure solution de coupage pour tous ceux qui ont besoin d'un maximum de portabilité et de puissance. Le SHARK 35 Compressor est également le meilleur choix pour les travaux de fabrication légers, l'agriculture et les réparations de carrosserie.

Compresseur de découpe plasma 30 A

Le SHARK 35 est une nouvelle solution plasma à compresseur du CEA qui fait évoluer les caractéristiques de légèreté et de maniabilité du châssis SHARK 25 avec un onduleur et un compresseur plus puissants.



Principaux avantages

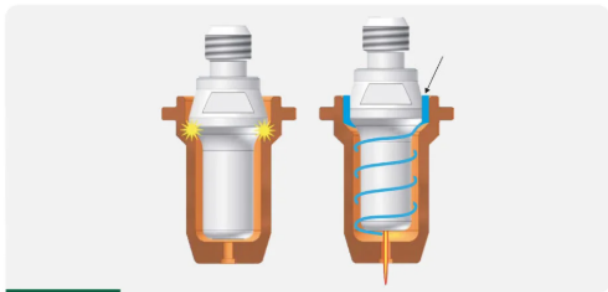
- 30A @ 40% pour SHARK 35
- Torche à technologie de percussion dorsale SK25 avec câble coaxial
- Compresseur intégré
- Portabilité et souplesse d'utilisation
- Contrôle électronique pour une excellente coupe

Autres caractéristiques

- Possibilité de couper des grilles et des tôles perforées
- Possibilité de coupe par contact
- Torche avec arc pilote
- Stabilité des paramètres de coupe dans les limites de $\pm 15\%$ de fluctuations de la tension secteur
- Filtre à air intégré au compresseur
- Structure principale métallique avec cadre frontal en fibre composite résistant aux chocs
- Panneau de commande frontal incliné, facile à lire et à régler et très visible dans toutes les directions
- Protection électrique de la torche pour une sécurité maximale de l'opérateur



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



CS - PIÈCES DE RECHANGE ORIGINALES

CS est la marque de garantie du CEA pour les consommables CEA PLASMATECH. Tous les consommables originaux des torches SK et SKM sont marqués CS pour en prouver l'origine. La marque CS, présente sur tous les consommables, est la garantie que toutes les performances déclarées peuvent être atteintes grâce à la production de haute qualité et à l'expérience du CEA. L'utilisation de consommables CS est recommandée pour éviter :

- La surchauffe et l'endommagement de la torche et de la source d'alimentation
- Des performances médiocres et une détérioration de la qualité de coupe
- l'annulation de la garantie CEA



TECHNOLOGIE BACK STRIKING

Il représente la meilleure solution pour les torches à plasma jusqu'à 60 A. Dans les torches conventionnelles sans haute fréquence, l'amorçage de l'arc est obtenu au moyen d'air comprimé qui éloigne la tête de l'électrode de la partie interne de la buse. Ce système entraîne, dans la zone de sortie du flux de plasma, une détérioration des matériaux de l'électrode et de la buse en raison des brûlures et des déformations consécutives à l'amorçage de l'arc pilote entre elles. En revanche, le système de frappe arrière se produit à l'arrière de l'électrode et de la buse, laissant ainsi la zone de sortie du flux propre et inaltérée.

Les principaux avantages sont les suivants

- Durée de vie plus longue des consommables
- Frappe toujours précise et sûre
- Meilleure qualité de coupe au fil du temps



TORCHE MANUELLE DE HAUTE QUALITÉ

Les torches SK sont le résultat d'années de recherche du CEA pour améliorer les performances du coupage plasma, augmentant ainsi son contrôle et son efficacité thermique. Les principaux avantages sont les suivants :

- vitesse de coupe élevée
- qualité et propreté optimales de la surface coupée
- concentration élevée du faisceau de coupage au plasma
- absence de scories
- réduction de la zone affectée thermiquement
- durée de vie plus longue des consommables
- perçage sur le laminage réalisé dans des délais plus courts
- câble coaxial pour une grande flexibilité et robustesse

Accessoires disponibles

DÉCOUVREZ TOUS LES ACCESSOIRES DISPONIBLES



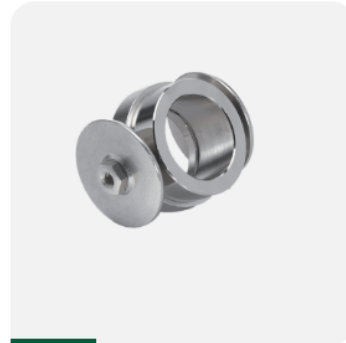
**KIT DE DÉMARRAGE POUR
SK25**

343961



COMPAS

418485



**PORTE-TORCHE À
ROULETTES**

410681



CHARIOT CTP 10

234926

Fiche technique

SHARK 35 COMPRESSOR: CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES			SHARK 35
Tension d'entrée 50/60 Hz		V	230-1ph
Puissance d'entrée @ I ₂ Max		kVA	6,05
Fusible retardé (I ₂ @ 100%)		A	16
Facteur de puissance / cos φ			0,65/0,99
Degré d'efficacité		%	80
Plage de courant		A	10÷30
Facteur de marche (40°C)	100%	A	-
	60%	A	25
	40%	A	30
Besoins en générateurs de moteurs pour une pleine capacité		kVA	8
Capacité de coupe	Recommandée	mm	8
	Maximum	mm	10
	Interruption	mm	15
	Perçage	mm	-
Alimentation en gaz			Air
Gaz Pression		bar	3,5 – 4,0
Débit de gaz		l/min	70 ÷ 80
Classe de protection		IP	23 S
Dimensions (LxLxH)		\nearrow mm	425 x 220 x 540
Poids		kg	20,5



WELDING TOGETHER

www.ceaweld.com

