



www.ceaweld.com



CEA

PLASMATECH

made in Italy
SINCE 1950





SK 25

TORCHE MANUELLE DE HAUTE QUALITÉ

Torche manuelle 30 A

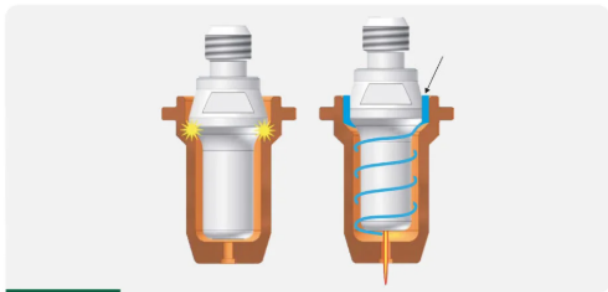
Les torches SK utilisées pour l'équipement SHARK sont le résultat de recherches menées au cours de la dernière décennie, afin d'améliorer les performances du faisceau de coupage plasma, augmentant ainsi son contrôle et son énergie thermique.

Principales caractéristiques

Les torches SK25, utilisées sur des équipements monophasés, sont basées sur une technologie de percussion arrière qui produit une percussion d'arc toujours précise, ce qui prolonge la durée de vie des consommables.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



CS - PIÈCES DE RECHANGE ORIGINALES

CS est la marque de garantie du CEA pour les consommables CEA PLASMATECH. Tous les consommables originaux des torches SK et SKM sont marqués CS pour en prouver l'origine. La marque CS, présente sur tous les consommables, est la garantie que toutes les performances déclarées peuvent être atteintes grâce à la production de haute qualité et à l'expérience du CEA. L'utilisation de consommables CS est recommandée pour éviter :

- La surchauffe et l'endommagement de la torche et de la source d'alimentation
- Des performances médiocres et une détérioration de la qualité de coupe
- l'annulation de la garantie CEA



TECHNOLOGIE BACK STRIKING

Il représente la meilleure solution pour les torches à plasma jusqu'à 60 A. Dans les torches conventionnelles sans haute fréquence, l'amorçage de l'arc est obtenu au moyen d'air comprimé qui éloigne la tête de l'électrode de la partie interne de la buse. Ce système entraîne, dans la zone de sortie du flux de plasma, une détérioration des matériaux de l'électrode et de la buse en raison des brûlures et des déformations consécutives à l'amorçage de l'arc pilote entre elles. En revanche, le système de frappe arrière se produit à l'arrière de l'électrode et de la buse, laissant ainsi la zone de sortie du flux propre et inaltérée.

Les principaux avantages sont les suivants

- Durée de vie plus longue des consommables
- Frappe toujours précise et sûre
- Meilleure qualité de coupe au fil du temps



TORCHE MANUELLE DE HAUTE QUALITÉ

Les torches SK sont le résultat d'années de recherche du CEA pour améliorer les performances du coupage plasma, augmentant ainsi son contrôle et son efficacité thermique. Les principaux avantages sont les suivants :

- vitesse de coupe élevée
- qualité et propreté optimales de la surface coupée
- concentration élevée du faisceau de coupage au plasma
- absence de scories
- réduction de la zone affectée thermiquement
- durée de vie plus longue des consommables
- perçage sur le laminage réalisé dans des délais plus courts
- câble coaxial pour une grande flexibilité et robustesse

Fiche technique

SK 25: CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POS.	CODE	DESCRIPTION	BLISTER QTÉ
1	422665	Corps de torche	1
2	433607	Joint torique	10
3	425021	Électrode	10
4	482126	Anneau tourbillonnaire	5
5	408600	Coupe de contact de la buse \varnothing 0,65 (10-20 A)	10
6	408601	Coupe en contact avec la buse \varnothing 0,8 (20-30 A)	10
7	425058	Électrode prolongée	5
8	408620	Buse rallongée coupe contact \varnothing 0,65 (10-20 A)	5
9	408621	Buse rallongée à contact coupant \varnothing 0,8 (20-30 A)	5
10	486076	Buse externe	1



WELDING TOGETHER

www.ceaweld.com

