

www.ceaweld.com



CEA

PLASMATECH

made in Italy
SINCE 1950





SHARK 155-MR

ROBOTIC PLASMA CUTTING 150 A

SHARK 155 MR, équipé de la torche droite SKM 165, est utilisé pour toutes les découpes

Avec sa force de coupe époustouflante, SHARK 155-Mr est la machine la plus puissante de la gamme. Robuste et précise, elle assure des résultats de coupe de très haute qualité même sur de très grandes épaisseurs. Equipée d'un écran pour le contrôle numérique de tous les paramètres, elle garantit la plus haute qualité de coupe à grande vitesse grâce à la torche SKM165 HPC High-Performance-Cutting technology, qui combine le faisceau de coupe concentré à une puissance élevée.

Les fonctions Smart Start Transfer et Smart End Cutting permettent d'optimiser les phases de coupe initiale et finale.

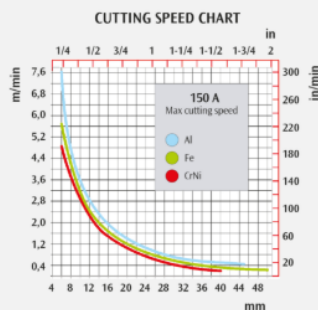
Principaux avantages

- Torche SKM165 avec technologie de coupe haute performance HPC et câble coaxial
- Ecran digital pour le contrôle numérique de tous les paramètres
- Puissance de coupe très élevée
- Plus de productivité grâce à une qualité et une vitesse de coupe élevées

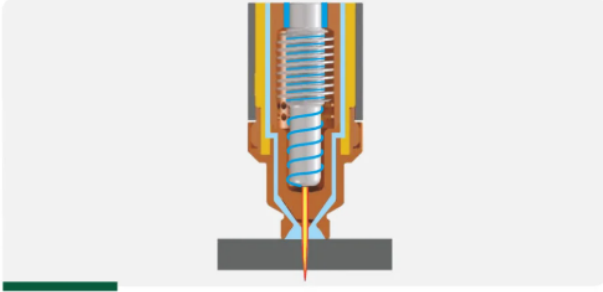


Autres caractéristiques

- Réduction des coûts d'exploitation grâce à une plus longue durée de vie des pièces consommables
- Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe
- Circulation d'air professionnelle à haut débit
- Torche à arc pilote
- Possibilité de couper des grilles et des feuilles de laminage perforées
- Possibilité de coupe par contact
- Possibilité d'effectuer des travaux de gougeage
- Stabilité des paramètres de coupe dans les fluctuations de $\pm 20\%$ de la tension secteur
- Couvercle de protection du rack de commande résistant aux chocs et à la poussière
- Protection électrique sur la torche pour une sécurité maximale de l'opérateur



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



COUPE À HAUTE PERFORMANCE - HPC

Le HPC permet de générer des flux de gaz radiaux et tourbillonnants vers l'axe de l'arc de coupe, créant ainsi un faisceau de plasma qui fond et vaporise la surface à découper de manière plus efficace. Cette technologie permet également d'éviter le phénomène du double arc en garantissant la meilleure qualité et les meilleures performances de coupe, ainsi qu'une plus longue durée de vie des consommables.

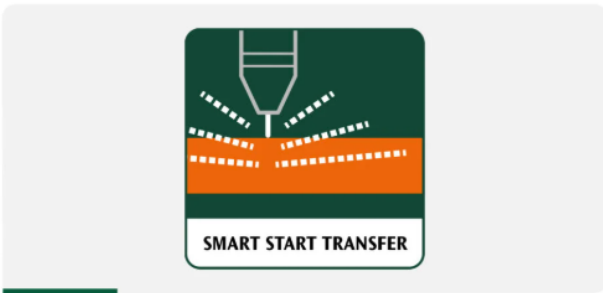
Les torches SK augmentent la densité du faisceau de coupage plasma et réduisent la largeur de la zone de coupage de l'arc, en produisant un coupage plus étroit et moins incliné.

SMART END CUTTING

Fonction innovante qui permet, en fin de coupe, une diminution progressive et synergique du courant jusqu'à une valeur optimale.

Par rapport aux méthodes traditionnelles de fin de coupe, elle présente les avantages suivants :

- Amélioration de la qualité de la fin de coupe grâce à la séparation permanente des pièces
- Réduction du bruit en fin de coupe
- Évite à l'opérateur de séparer manuellement les pièces en abîmant la dernière partie de la surface de coupe



SMART START TRANSFER

Circuit électronique innovant qui permet un transfert optimal et progressif de l'arc pilote dans l'arc principal, pendant le démarrage de l'arc de coupe.

Par rapport à un système traditionnel de transfert d'arc, il présente les avantages suivants :

- Il garantit une stabilité immédiate du flux de plasma
- Augmente la performance du démarrage de la coupe et améliore également la qualité de la coupe
- Augmente la durée de vie des consommables de la torche

TORCHE MÉCANISÉE DE HAUTE QUALITÉ

Les torches SKM sont le résultat d'années de recherche du CEA pour améliorer les performances du coupage plasma, augmentant ainsi son contrôle et son efficacité thermique. Les principaux avantages sont les suivants :

- vitesse de coupe élevée
- qualité et propreté optimales de la surface coupée
- concentration élevée du faisceau de coupage au plasma
- absence de scories
- réduction de la zone affectée thermiquement
- durée de vie plus longue des consommables
- perçage sur le laminage réalisé dans des délais plus courts
- câble coaxial pour une grande flexibilité et robustesse





CEA CAPSULES

Les nouvelles capsules plasma du CEA vous permettent de prendre le contrôle de votre coupe, ce qui vous fait gagner du temps et réduit les erreurs d'installation grâce à cette gestion innovante des consommables. Une seule cartouche contient un bouchon de protection, une buse externe, une buse, un dispositif de tourbillonnement et une électrode, prêts à être utilisés dès qu'ils sont branchés. Grâce à la différenciation immédiate des couleurs, il est possible de ne jamais manquer la bonne combinaison de consommables pour votre application spécifique : découpe automatique, découpe manuelle ou gougeage. Toutes les capsules plasma CEA sont compatibles et interchangeables avec nos torches SK/SKM actuelles sans nécessiter d'adaptateur.

CS - PIÈCES DE RECHANGE ORIGINALES

CS est la marque de garantie du CEA pour les consommables CEA PLASMATECH. Tous les consommables originaux des torches SK et SKM sont marqués CS pour en prouver l'origine. La marque CS, présente sur tous les consommables, est la garantie que toutes les performances déclarées peuvent être atteintes grâce à la production de haute qualité et à l'expérience du CEA. L'utilisation de consommables CS est recommandée pour éviter :

- La surchauffe et l'endommagement de la torche et de la source d'alimentation
- Des performances médiocres et une détérioration de la qualité de coupe
- l'annulation de la garantie CEA



Accessoires disponibles

DÉCOUVREZ TOUS LES ACCESSOIRES DISPONIBLES



SKM 165 6M
022076



SKM 165 12M
022082



FILTRE À AIR COMPRIMÉ
427529



**CARTOUCHES
FILTRANTES**
427530

Fiche technique

SHARK 155-MR: CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES			SHARK 155-MR
Tension d'entrée 50/60 Hz		V	400-3ph
Puissance d'entrée @ I ₂ Max		kVA	27,5
Fusible retardé (I ₂ @ 100%)		A	32
Facteur de puissance / cos φ			0,89/0,99
Degré d'efficacité		%	88
Plage de courant		A	25 ÷ 150
Facteur de marche (40°C)	100%	A	100
	60%	A	120
	X%	A	150 (30%)
Besoins en générateurs de moteurs pour une pleine capacité		kVA	50
Capacité de coupe	Qualité	mm	32
	Production	mm	40
	Maximum	mm	50
	Perçage	mm	25
Puissance de coupe		KW	26,3
Alimentation en gaz			Air / N ₂
Pression du gaz		bar	5,0 – 6,0
Débit de gaz		l/min	360 ÷ 410
Classe de protection		IP	23 S
Dimensions (LxLxH)		mm	515 x 290 x 730
Poids		kg	48



WELDING TOGETHER

www.ceaweld.com

