



www.ceaweld.com



CEA

PLASMATECH

made in italy
SINCE 1950





SHARK 46

COUPAGEU PLASMA 40

Puissant et léger, l'équipement de découpe plasma monophasé SHARK 46 avec PFC est le choix idéal pour la maintenance.

Puissant et léger, l'équipement de découpe plasma monophasé SHARK 46 avec PFC est le choix idéal pour les réparations de carrosserie, l'agriculture et l'entretien.

Le dispositif PFC assure une grande puissance de coupe associée à une consommation contenue.

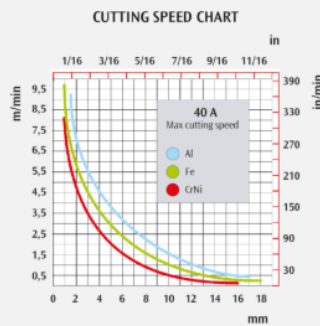
Principales caractéristiques

- Version SV avec 115-230V monophasé
- Torche SK75 avec technologie de coupe haute performance HPC et câble coaxial
- PFC Correction du facteur de puissance – Fusible 16 A
- Circulation d'air professionnelle à haute puissance
- Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe

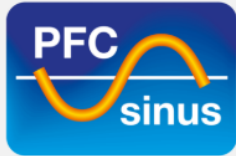


Autres caractéristiques

- Longue durée de vie des pièces consommables
- Possibilité de couper des grilles et des tôles perforées
- Possibilité de coupe par contact
- Couvercle de protection du rack de commande résistant aux chocs et à la poussière
- Torche avec arc pilote
- Connecteur central pour la torche
- Stabilité des paramètres de coupe dans les limites de $\pm 15\%$ de fluctuations de la tension secteur
- Groupe de régulation avec filtre intégré et expulsion automatique des impuretés de l'air
- Structure principale métallique avec cadre frontal en fibre composite résistant aux chocs
- Panneau de commande frontal incliné, facile à lire et à régler et très visible dans toutes les directions
- Protection électrique de la torche pour une sécurité maximale de l'opérateur



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



PFC : POWER FACTOR CORRECTION

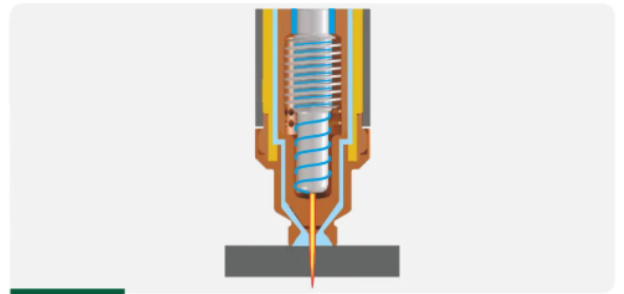
La forme d'onde du courant tiré du réseau est rendue sinusoïdale par le dispositif PFC, ce qui se traduit par une absence totale de perturbations harmoniques dans le réseau et une optimisation de la consommation, ce qui permet d'utiliser le générateur à pleine puissance avec un fusible de 16 A.

Le circuit PFC confère à le poste une plus grande protection contre les fluctuations de la tension du réseau, ce qui la rend plus sûre lorsqu'elle est utilisée par des groupes électrogènes.

COUPE À HAUTE PERFORMANCE - HPC

Le HPC permet de générer des flux de gaz radiaux et tourbillonnants vers l'axe de l'arc de coupe, créant ainsi un faisceau de plasma qui fond et vaporise la surface à découper de manière plus efficace. Cette technologie permet également d'éviter le phénomène du double arc en garantissant la meilleure qualité et les meilleures performances de coupe, ainsi qu'une plus longue durée de vie des consommables.

Les torches SK augmentent la densité du faisceau de coupage plasma et réduisent la largeur de la zone de coupage de l'arc, en produisant un coupage plus étroit et moins incliné.



GOUGEAGE

Le gougeage au plasma est le système d'élimination des métaux le plus rapide et le moins cher qui soit. Comparé au gougeage traditionnel par électrode de carbone, il présente les avantages suivants :

- Facile, rapide et pour tous les métaux conducteurs
- Opération peu coûteuse
- Ne nécessite pas d'opérateurs formés et qualifiés
- Permet de voir clairement la zone de gougeage

Les applications typiques du gougeage à l'arc plasma sont les suivantes : Élimination des fissures – Réparation des réservoirs en acier doux, en aluminium et en acier inoxydable – Préparation des bords des tuyaux et des fixations



TORCHE MANUELLE DE HAUTE QUALITÉ

Les torches SK sont le résultat d'années de recherche du CEA pour améliorer les performances du coupage plasma, augmentant ainsi son contrôle et son efficacité thermique. Les principaux avantages sont les suivants :

- vitesse de coupe élevée
- qualité et propreté optimales de la surface coupée
- concentration élevée du faisceau de coupage au plasma
- absence de scories
- réduction de la zone affectée thermiquement
- durée de vie plus longue des consommables
- perçage sur le laminage réalisé dans des délais plus courts
- câble coaxial pour une grande flexibilité et robustesse





CEA CAPSULES

Les nouvelles capsules plasma du CEA vous permettent de prendre le contrôle de votre coupe, ce qui vous fait gagner du temps et réduit les erreurs d'installation grâce à cette gestion innovante des consommables. Une seule cartouche contient un bouchon de protection, une buse externe, une buse, un dispositif de tourbillonnement et une électrode, prêts à être utilisés dès qu'ils sont branchés. Grâce à la différenciation immédiate des couleurs, il est possible de ne jamais manquer la bonne combinaison de consommables pour votre application spécifique : découpe automatique, découpe manuelle ou gougeage. Toutes les capsules plasma CEA sont compatibles et interchangeables avec nos torches SK/SKM actuelles sans nécessiter d'adaptateur.

CS - PIÈCES DE RECHANGE ORIGINALES

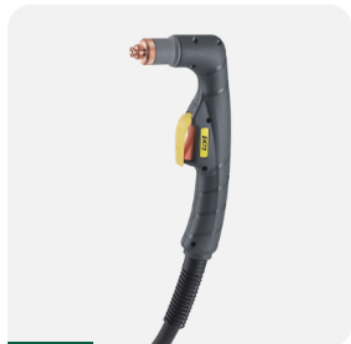
CS est la marque de garantie du CEA pour les consommables CEA PLASMATECH. Tous les consommables originaux des torches SK et SKM sont marqués CS pour en prouver l'origine. La marque CS, présente sur tous les consommables, est la garantie que toutes les performances déclarées peuvent être atteintes grâce à la production de haute qualité et à l'expérience du CEA. L'utilisation de consommables CS est recommandée pour éviter :

- La surchauffe et l'endommagement de la torche et de la source d'alimentation
- Des performances médiocres et une détérioration de la qualité de coupe
- l'annulation de la garantie CEA



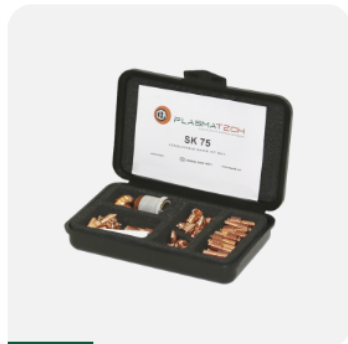
Accessoires disponibles

DÉCOUVREZ TOUS LES ACCESSOIRES DISPONIBLES



SK 75 6M

022029



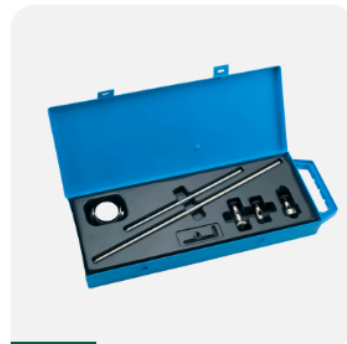
**BOÎTE DE KIT DE BASE
SK75**

343956



KIT DE DÉMARRAGE SK75

343954



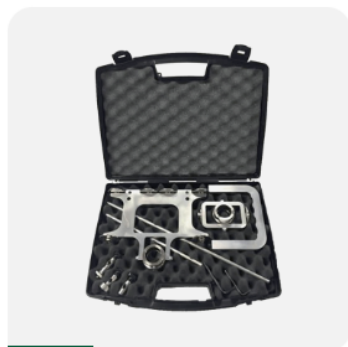
COMPAS

418487



**PORTE-TORCHE À
ROULETTES**

410684



KIT D'OUTILS DE BISEAU

418508



CHARIOT CTP 10

234926



FILTRE À AIR COMPRIMÉ

427529



**CARTOUCHES
FILTRANTES**

427530

Fiche technique

SHARK 46: CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES			SHARK 46	SHARK 46 SV	
Tension d'entrée 50/60 Hz		V	230-1ph	115-1ph	230-1ph
Puissance d'entrée @ I ₂ Max		kVA	5	4,3	5
Fusible retardé (I ₂ @ 100%)		A	16	20	16
Facteur de puissance / cos φ			0,99/0,99	0,99/0,99	
Degré d'efficacité		%	81	81	
Plage de courant		A	20 ÷ 40	20 ÷ 30	20 ÷ 40
Facteur de marche (40°C)	100%	A	20	–	20
	60%	A	30	20	30
	X%	A	40 (35%)	30 (25%)	40 (35%)
Besoin en générateurs de moteurs pour une pleine capacité		kVA	6	6	6
Capacité de coupe	Recommandée	mm	12	10	12
	Maximum	mm	15	12	15
	Limite d'utilisation	mm	20	18	20
	Perçage	mm	10	–	10
Alimentation en gaz			Air / N ₂	Air / N ₂	
Pression du gaz		bar	5,0 – 5,5	5,0 – 5,5	
Débit de gaz		l/min	160 ÷ 180	160 ÷ 180	
Classe de protection		IP	23 S	23 S	
Dimensions (LxLxH)		mm	390 x 185 x 595	390 x 185 x 595	
Poids		kg	16	16	



WELDING TOGETHER

www.ceaweld.com

