



[www.ceaweld.com](http://www.ceaweld.com)



**CEA**

---

**PLASMATECH**

made in Italy  
**SINCE 1950**





## SK 75

### TORCHE MANUELLE DE HAUTE QUALITÉ

#### Torche manuelle 70 A

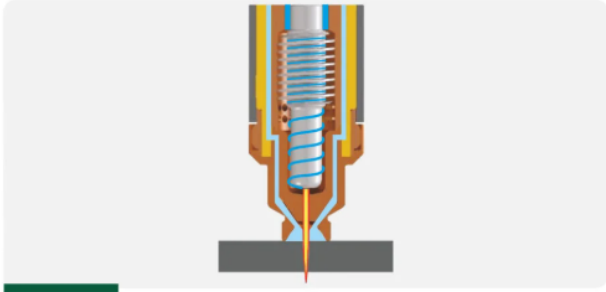
Les torches SK75 pour le coupage manuel sont caractérisées par la technologie High Performance Cutting HPC qui permet d'augmenter la quantité et la vitesse de l'air, de mieux concentrer le faisceau de coupage plasma et de stabiliser l'arc de coupage.

## Principales caractéristiques

- vitesse de coupe élevée
- qualité et propreté optimales des surfaces coupées
- concentration élevée du faisceau de coupage plasma
- absence de scories
- réduction de la zone affectée thermiquement
- durée de vie plus longue des consommables
- perçage sur le laminage réalisé dans des délais plus courts
- Toutes les torches SK sont équipées d'un câble coaxial qui allie une grande flexibilité à la robustesse et à la résistance à l'écrasement.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



### COUPE À HAUTE PERFORMANCE - HPC

Le HPC permet de générer des flux de gaz radiaux et tourbillonnants vers l'axe de l'arc de coupe, créant ainsi un faisceau de plasma qui fond et vaporise la surface à découper de manière plus efficace. Cette technologie permet également d'éviter le phénomène du double arc en garantissant la meilleure qualité et les meilleures performances de coupe, ainsi qu'une plus longue durée de vie des consommables.

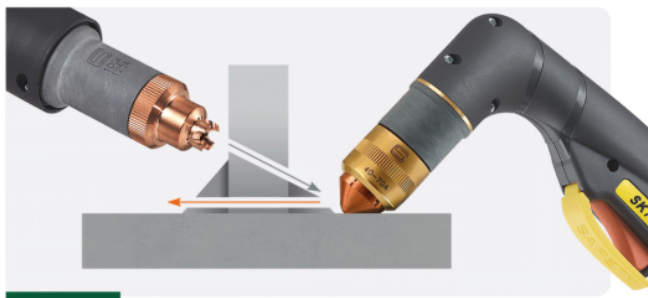
Les torches SK augmentent la densité du faisceau de coupage plasma et réduisent la largeur de la zone de coupage de l'arc, en produisant un coupage plus étroit et moins incliné.

### GOUGEAGE

Le gougeage au plasma est le système d'élimination des métaux le plus rapide et le moins cher qui soit. Comparé au gougeage traditionnel par électrode de carbone, il présente les avantages suivants :

- Facile, rapide et pour tous les métaux conducteurs
- Opération peu coûteuse
- Ne nécessite pas d'opérateurs formés et qualifiés
- Permet de voir clairement la zone de gougeage

Les applications typiques du gougeage à l'arc plasma sont les suivantes : Élimination des fissures – Réparation des réservoirs en acier doux, en aluminium et en acier inoxydable – Préparation des bords des tuyaux et des fixations



### COUPAGE AFFLEURANT

Grâce à la capsule de coupe plane dédiée, vous pouvez facilement retirer les ailettes, les écrous ou les plaques sans endommager la pièce. Le flux de plasma optimisé garantit une puissance de coupe constante et précise tout au long de l'opération.

### CS - PIÈCES DE RECHANGE ORIGINALES

CS est la marque de garantie du CEA pour les consommables CEA PLASMATECH. Tous les consommables originaux des torches SK et SKM sont marqués CS pour en prouver l'origine. La marque CS, présente sur tous les consommables, est la garantie que toutes les performances déclarées peuvent être atteintes grâce à la production de haute qualité et à l'expérience du CEA. L'utilisation de consommables CS est recommandée pour éviter :

- La surchauffe et l'endommagement de la torche et de la source d'alimentation
- Des performances médiocres et une détérioration de la qualité de coupe
- l'annulation de la garantie CEA





### CEA CAPSULES

Les nouvelles capsules plasma du CEA vous permettent de prendre le contrôle de votre coupe, ce qui vous fait gagner du temps et réduit les erreurs d'installation grâce à cette gestion innovante des consommables. Une seule cartouche contient un bouchon de protection, une buse externe, une buse, un dispositif de tourbillonnement et une électrode, prêts à être utilisés dès qu'ils sont branchés. Grâce à la différenciation immédiate des couleurs, il est possible de ne jamais manquer la bonne combinaison de consommables pour votre application spécifique : découpe automatique, découpe manuelle ou gougeage. Toutes les capsules plasma CEA sont compatibles et interchangeables avec nos torches SK/SKM actuelles sans nécessiter d'adaptateur.

### TORCHE MANUELLE DE HAUTE QUALITÉ

Les torches SK sont le résultat d'années de recherche du CEA pour améliorer les performances du coupage plasma, augmentant ainsi son contrôle et son efficacité thermique. Les principaux avantages sont les suivants :

- vitesse de coupe élevée
- qualité et propreté optimales de la surface coupée
- concentration élevée du faisceau de coupage au plasma
- absence de scories
- réduction de la zone affectée thermiquement
- durée de vie plus longue des consommables
- perçage sur le laminage réalisé dans des délais plus courts
- câble coaxial pour une grande flexibilité et robustesse



Fiche technique

## SK 75: CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POS.	CODE	DESCRIPTION	BLISTER QTÉ
1	422674	Corps de torche	1
2	433605	Joint torique	20
3	425022	Électrode	5
4	482134	Anneau de rotation	2
5	408609	Buse 50 A	10
6	408610	Buse 70 A	10
7	486049	Buse externe	1
8	487630	Capuchon de protection (coupe manuelle)	2
9	425059	Électrode prolongée	5
10	408623	Buse rallongée 50 A	5
11	408624	Buse rallongée 70 A	5
12	424490	Capuchon d'écran allongé (coupe manuelle)	2
13	487642	Capuchon de protection (gougeage)	2
14	408635	Buse pour gougeage 70 A	10



WELDING TOGETHER

---

[www.ceaweld.com](http://www.ceaweld.com)

