



www.ceaweld.com



CEA

PLASMATECH

made in italy
SINCE 1950





SHARK 55

COUPE PLASMA 55 A

SHARK 55 est la solution la plus efficace pour répondre aux besoins de coupe des travaux de fabrication moyens et légers

Puissante et compacte, la **SHARK 55** est la solution la plus efficace pour répondre pleinement aux besoins de coupe des travaux de fabrication moyens et légers. Ses performances de coupe toujours précises permettent d'atteindre les normes les plus élevées en toutes circonstances. La qualité de coupe est obtenue à grande vitesse grâce à la torche SK75 HPC High-Performance-Cutting technology, qui offre un faisceau de coupe puissant et concentré.

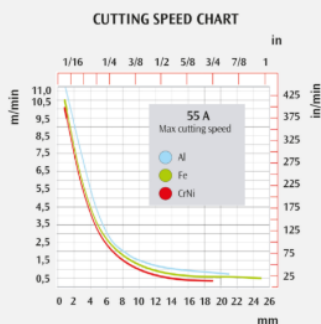
Principaux avantages

- Torche SK75 avec technologie de coupe haute performance HPC et câble coaxial
- Puissante, compacte et légère, seulement 15 kg
- Productivité accrue grâce à une qualité et une vitesse de coupe élevées
- Réduction des coûts d'exploitation grâce à une durée de vie des pièces consommables

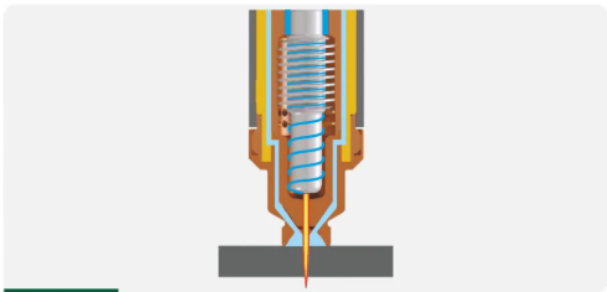


Autres caractéristiques

- Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe
- Circulation d'air professionnelle à haut débit
- Torche à arc pilote
- Possibilité de couper des grilles et des feuilles de laminage perforées
- Possibilité de découpe par contact
- fonction « économie d'énergie » pour faire fonctionner le ventilateur de refroidissement de la source d'alimentation uniquement lorsque c'est nécessaire
- Stabilité des paramètres de coupe en cas de fluctuations de la tension secteur de $\pm 15\%$
- Couvercle de protection du rack de commande résistant aux chocs et à la poussière
- Protection électrique de la torche pour une sécurité maximale de l'opérateur



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



COUPE À HAUTE PERFORMANCE - HPC

Le HPC permet de générer des flux de gaz radiaux et tourbillonnants vers l'axe de l'arc de coupe, créant ainsi un faisceau de plasma qui fond et vaporise la surface à découper de manière plus efficace. Cette technologie permet également d'éviter le phénomène du double arc en garantissant la meilleure qualité et les meilleures performances de coupe, ainsi qu'une plus longue durée de vie des consommables.

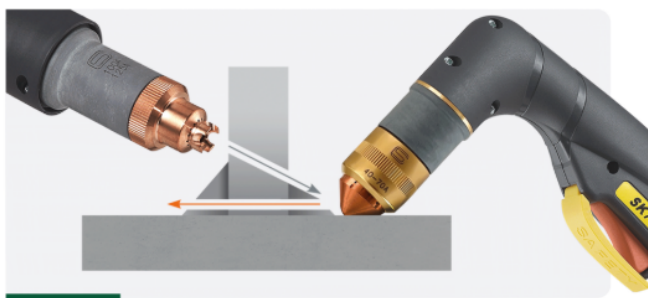
Les torches SK augmentent la densité du faisceau de coupage plasma et réduisent la largeur de la zone de coupage de l'arc, en produisant un coupage plus étroit et moins incliné.

GOUGEAGE

Le gougeage au plasma est le système d'élimination des métaux le plus rapide et le moins cher qui soit. Comparé au gougeage traditionnel par électrode de carbone, il présente les avantages suivants :

- Facile, rapide et pour tous les métaux conducteurs
- Opération peu coûteuse
- Ne nécessite pas d'opérateurs formés et qualifiés
- Permet de voir clairement la zone de gougeage

Les applications typiques du gougeage à l'arc plasma sont les suivantes : Élimination des fissures – Réparation des réservoirs en acier doux, en aluminium et en acier inoxydable – Préparation des bords des tuyaux et des fixations



TORCHE MANUELLE DE HAUTE QUALITÉ

Les torches SK sont le résultat d'années de recherche du CEA pour améliorer les performances du coupage plasma, augmentant ainsi son contrôle et son efficacité thermique. Les principaux avantages sont les suivants :

- vitesse de coupe élevée
- qualité et propreté optimales de la surface coupée
- concentration élevée du faisceau de coupage au plasma
- absence de scories
- réduction de la zone affectée thermiquement
- durée de vie plus longue des consommables
- perçage sur le laminage réalisé dans des délais plus courts
- câble coaxial pour une grande flexibilité et robustesse

COUPAGE AFFLEURANT

Grâce à la capsule de coupe plane dédiée, vous pouvez facilement retirer les ailettes, les écrous ou les plaques sans endommager la pièce. Le flux de plasma optimisé garantit une puissance de coupe constante et précise tout au long de l'opération.





CEA CAPSULES

Les nouvelles capsules plasma du CEA vous permettent de prendre le contrôle de votre coupe, ce qui vous fait gagner du temps et réduit les erreurs d'installation grâce à cette gestion innovante des consommables. Une seule cartouche contient un bouchon de protection, une buse externe, une buse, un dispositif de tourbillonnement et une électrode, prêts à être utilisés dès qu'ils sont branchés. Grâce à la différenciation immédiate des couleurs, il est possible de ne jamais manquer la bonne combinaison de consommables pour votre application spécifique : découpe automatique, découpe manuelle ou gougeage. Toutes les capsules plasma CEA sont compatibles et interchangeables avec nos torches SK/SKM actuelles sans nécessiter d'adaptateur.

CS - PIÈCES DE RECHANGE ORIGINALES

CS est la marque de garantie du CEA pour les consommables CEA PLASMATECH. Tous les consommables originaux des torches SK et SKM sont marqués CS pour en prouver l'origine. La marque CS, présente sur tous les consommables, est la garantie que toutes les performances déclarées peuvent être atteintes grâce à la production de haute qualité et à l'expérience du CEA. L'utilisation de consommables CS est recommandée pour éviter :

- La surchauffe et l'endommagement de la torche et de la source d'alimentation
- Des performances médiocres et une détérioration de la qualité de coupe
- l'annulation de la garantie CEA



Accessoires disponibles

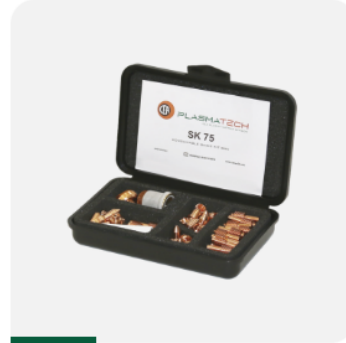
DÉCOUVREZ TOUS LES ACCESSOIRES DISPONIBLES



SK 75 6M
022029



SK 75 12M
022033



**BOÎTE DE KIT DE BASE
SK75**
343956



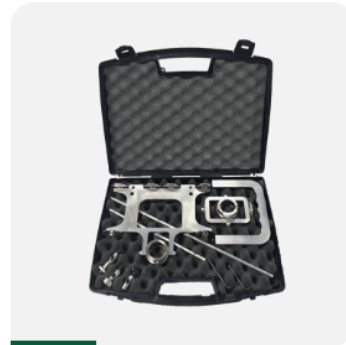
STARTING KIT SK75
343962



COMPAS
418487



**PORTE-TORCHE À
ROULETTES**
410684



KIT D'OUTILS DE BISEAU
418508



CHARIOT CTP 10
234926



FILTRE À AIR COMPRIMÉ
427529



**CARTOUCHES
FILTRANTES**
427530

Fiche technique

SHARK 55: CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES			SHARK 55
Tension d'entrée 50/60 Hz		V	400-3ph
Puissance d'entrée @ I ₂ Max		kVA	10,5
Fusible retardé (I ₂ @ 100%)		A	10
Facteur de puissance / cos φ			0,63/0,99
Degré d'efficacité		%	85
Plage de courant		A	20 ÷ 55
Facteur de marche (40°C)	100%	A	35
	60%	A	45
	40%	A	55
Besoins en générateurs de moteurs pour une pleine capacité		kVA	16
Capacité de coupe	Recommandée	mm	15
	Maximum	mm	20
	Sévérité	mm	25
	Perçage	mm	12
Alimentation en gaz			Air / N ₂
Pression du gaz		bar	5,0 – 5,5
Débit de gaz		l/min	170 ÷ 190
Classe de protection		IP	23 S
Dimensions (LxLxH)		mm	390 x 185 x 595
Poids		kg	15



WELDING TOGETHER

www.ceaweld.com

